



CT 300 /
CT 300P

FORMEUSE DE CARTONS

CYKLOP[®]
GLOBAL PACKAGING SOLUTIONS

STRAPPING
WRAPPING
CODING
TAPING

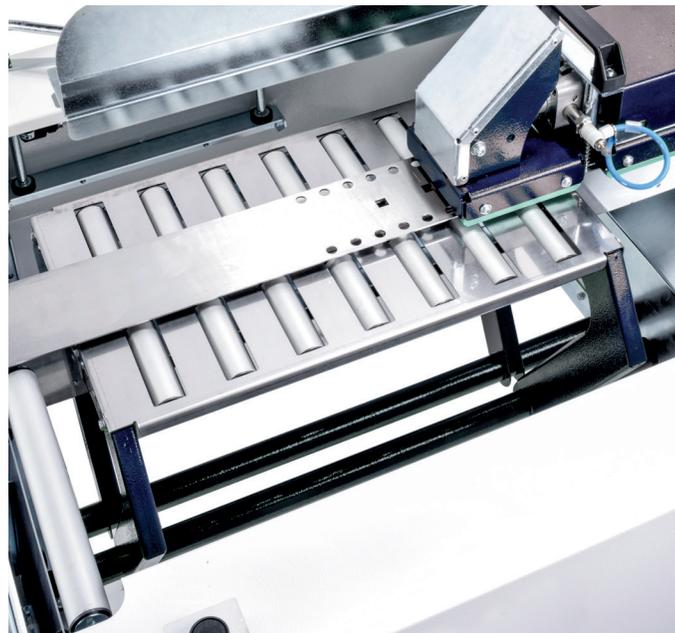
Cette machine sert à plier les quatre rabats inférieurs et à soutenir le carton pendant le remplissage effectué par un opérateur. L'opérateur ajuste la machine aux différentes tailles de boîtes à l'aide de poignées. Le carton non plié est introduit incliné avec une pression vers le bas pour plier les rabats avant et arrière, puis il est poussé vers l'avant pour activer le plieur de rabats par un contrôle pneumatique et est maintenu avec le fond fermé, facilitant ainsi les opérations de remplissage et laissant les mains libres à l'opérateur. Une fois terminé, l'opérateur ferme manuellement les quatre rabats supérieurs et envoie la boîte à la station de scellage

grâce à une table à rouleaux libres intégrée dans le plieur de rabats. La CT 300, combinée à une fermeuse de cartons et un convoyeur de sortie, constitue une ligne d'emballage compacte, semi-automatique et productive.

- Équipée d'un magasin latéral qui contient les cartons à former

Caractéristiques principales

- Machines robustes, fiables et durables.
- Prise en charge d'une large gamme de formats de boîte
- Protections de sécurité équipées de micro RFID avec code unique
- Ajustements rapides et faciles
- Entretien minimal



Données Techniques	CT 300	CT 300P
Dimensions de la machine (L x l x H)	1228x805x847 mm	1228x1042x847 mm
Poids de la machine	102 kg	115 kg
Taux de production horaire	Selon la vitesse de l'opérateur	Selon la vitesse de l'opérateur
Capacité de stockage des boîtes	15/20 boîtes	15/20 boîtes
Hauteur de la table de travail	650 mm	650 mm
Consommation d'air par cycle	2,1 NI/cycle	6 NI/cycle
Pression de fonctionnement	6 bar	6 bar
Dimensions minimales des boîtes (L x l x H)	140x100x100	140x130x100